

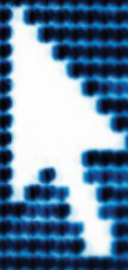


CompAir

Prestazioni ed efficienza

Sistemi di gestione dell'aria compressa

http://www.



Superior control solutions

SmartAir Master

Efficienza. Prestazioni. Monitoraggio.

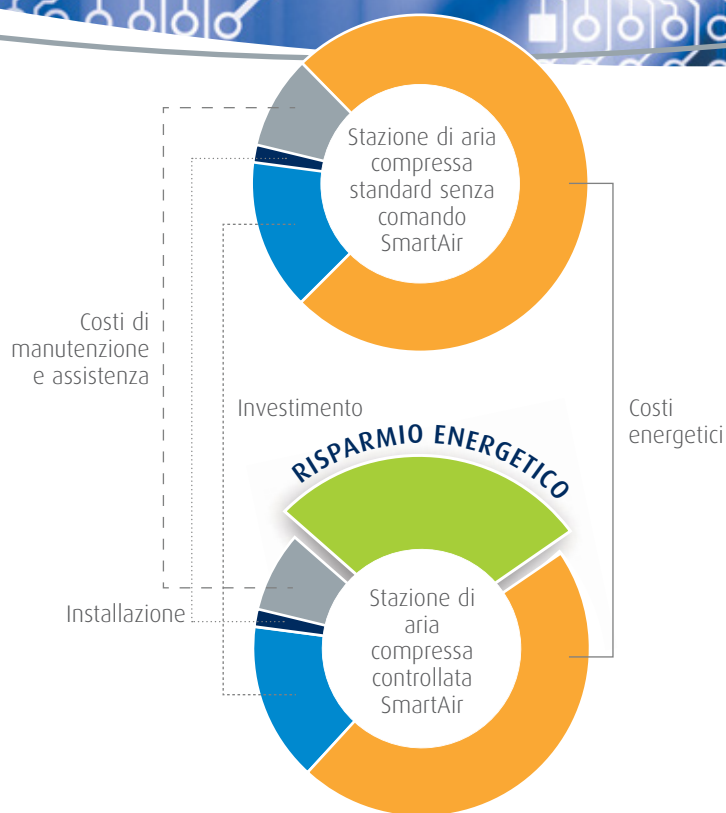
Enorme potenziale per il risparmio energetico

La gestione dell'energia è fondamentale per tutti gli utenti di aria compressa, poiché il fattore di costo maggiore per un compressore è l'energia per il suo funzionamento. In un periodo di cinque anni, l'energia rappresenta circa l'80% dei costi totali.

Tuttavia una alta percentuale di consumo energetico significa anche una grande possibilità potenziale di risparmio.

I sistemi ad aria compressa sono normalmente costituiti da vari compressori che erogano aria a un sistema di distribuzione comune. Di norma la capacità combinata di tali macchine è superiore alla richiesta massima dell'impianto in cui operano.

Con il sequenziatore SmartAir Master che risponde in modo immediato alla domanda d'aria, è possibile massimizzare l'efficienza di sale compressori fino ad un massimo di 12 macchine, compresi i sistemi di trattamento a valle. Oltre ad offrire risparmi energetici, il sistema di gestione dell'aria compressa contribuisce anche a ridurre i tempi di fermo, a ottimizzare le prestazioni, la manutenzione e il monitoraggio e, in ultima analisi, aumenta la produttività dell'impianto.



Implementando un'unità di controllo per più compressori è possibile ottenere fino al 35% di risparmio energetico.

Un investimento redditizio

- Armonizzazione del carico di lavoro di un massimo di 12 compressori a velocità fissa o variabile
- Eliminazione degli sprechi energetici attraverso la limitazione della pressione di rete al range più ridotto possibile
- Equalizzazione delle ore di funzionamento per una manutenzione più economica e tempi di fermo macchina ridotti



Ogni riduzione di 1 bar nel sistema riduce il consumo energetico del 7% circa.

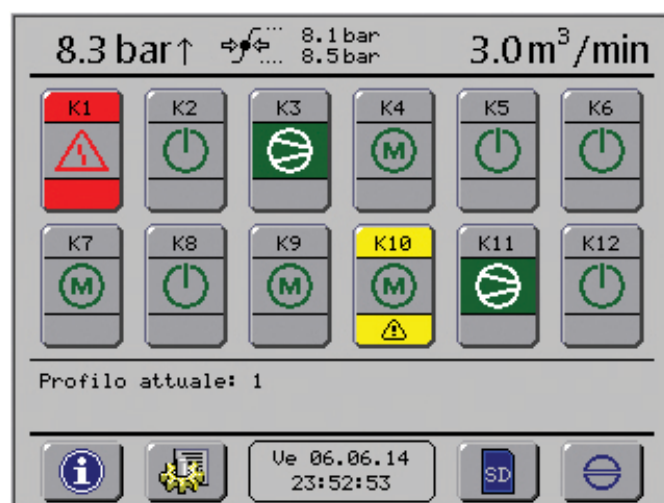


Il potente strumento di comando

Il display touch screen offre ai responsabili di impianto una panoramica completa dell'intero sistema, comprese le apparecchiature a valle, per migliorare le prestazioni dell'intera rete.

Una moderna procedura assistita per la programmazione al primo avviamento garantisce tempi di installazione ridotti guidando l'utente nel processo. * Tutti i parametri di ingresso vengono confermati singolarmente, garantendo la correttezza di ciascuna impostazione.

La funzione di guida aggiuntiva offre accesso a schemi dei collegamenti e impostazioni dell'unità di controllo.



Funzionamento pratico

Il sistema di gestione dell'aria compressa all'avanguardia SmartAir Master di CompAir è stato progettato e sviluppato concentrandosi sulla comodità dell'operatore e la facilità di installazione. Grazie alla presentazione grafica, il sequenziatore è di facile utilizzo e si comanda mediante il pannello touch screen intuitivo. La home page offre una panoramica chiara sulla stazione di aria compressa.

- Pressione di rete, campo di pressione e consumo di aria compressa
- Display di stato per ogni compressore collegato
- Elenco dei messaggi di errore e di allarme di ogni compressore nella memoria guasti, con l'indicazione di data e ora esatte in formato di testo
- Ore di funzionamento e a pieno carico per ciascun compressore

*Fino a 17 lingue disponibili

Controllo approfondito, monitoraggio dettagliato



Funzioni di comando versatili

Il sequenziatore SmartAir Master calcola la richiesta del sistema e seleziona la combinazione di compressori più adatta in modo da soddisfare esattamente i requisiti dell'impianto, offrendo quindi risparmi energetici significativi.

A differenza dei sistemi di controllo convenzionali, è possibile includere ulteriori apparecchiature quali essiccatori, filtri e scaricatori di condensa, garantendo che l'intero sistema ad aria compressa funzioni con prestazioni ottimali.

Tutte le caratteristiche di funzionamento sono registrate nella scheda SD integrata, offrendo ulteriori possibilità di analisi delle prestazioni del sistema.

Caratteristiche di ciascun compressore



Grafico dell'andamento



Il potere della visualizzazione

Monitoraggio e visualizzazione a distanza

Sono disponibili numerose opzioni per la visualizzazione dei dati di sistema a distanza, anche attraverso Internet.

Connettività di SmartAir Master

- 1 È possibile monitorare l'intera installazione mediante bus di campo. Tra le funzioni si trovano gli avvisi di allarme, gli avvisi di compressore in blocco e quelli per manutenzione programmata. È garantito un facile collegamento a una rete Profibus o ModBus-RTU.
- 2 È possibile visualizzare l'intera installazione ad aria compressa mediante rete LAN. Il modulo Webserver opzionale garantisce l'accesso alla visualizzazione online a un numero illimitato di utenti senza cali di velocità. Gli utenti possono visualizzare dati selezionati del sistema di compressori mediante PC. I messaggi di posta elettronica garantiscono notifica automatica di guasti, avvisi e statistiche.



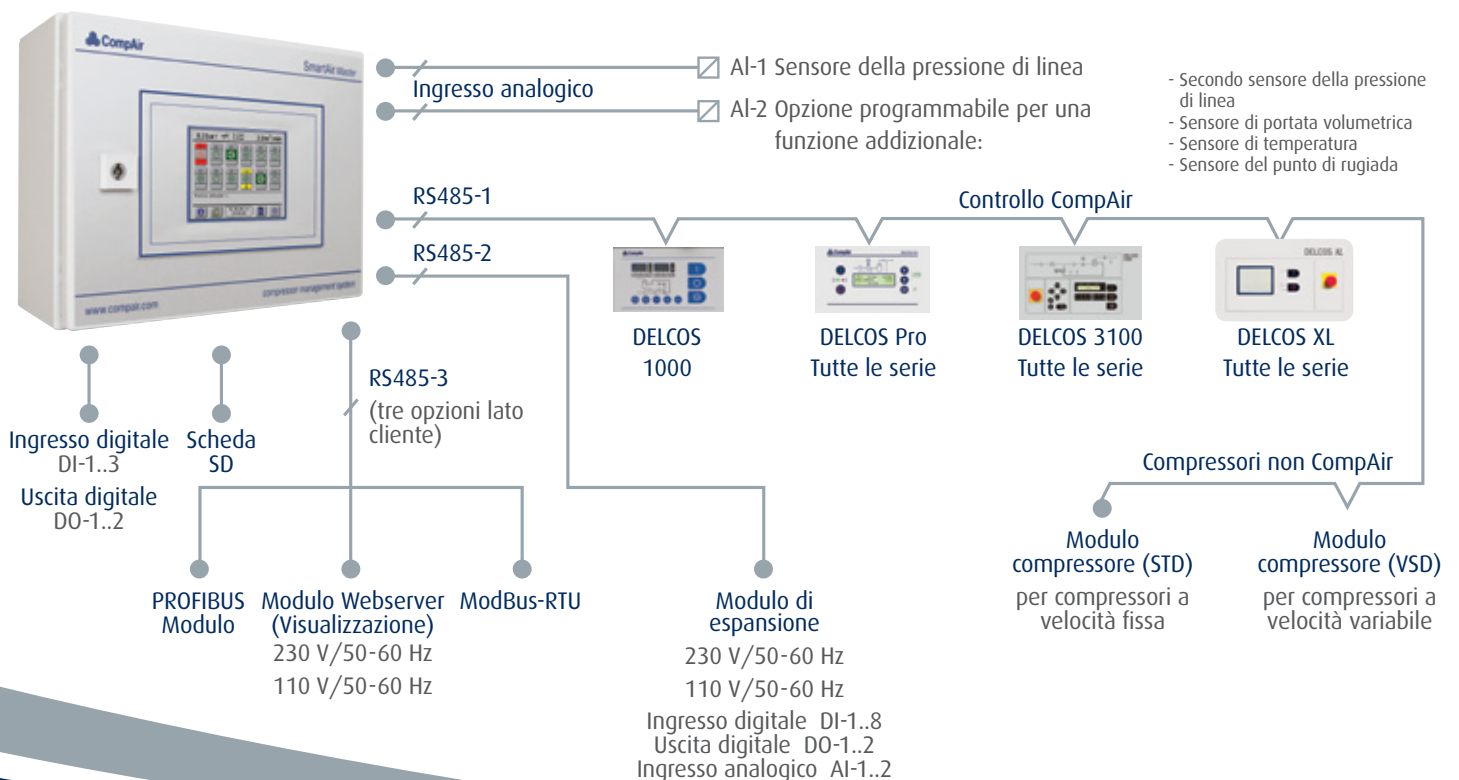
Soluzioni di gestione economiche

Tecnologia a microprocessore avanzata

La più recente tecnologia basata su microprocessore ed un'ampia quantità di memoria garantiscono il sicuro e rapido scambio di grandi quantità di dati.

- Installazione semplice
- Costi di investimento ridotti
- Riduzione dei consumi fino al 35%
- Tempi di fermo ridotti
- Facile utilizzo
- Elaborazione di report di gestione dettagliati
- Tutte le unità di controllo CompAir possono essere collegate senza necessità di ulteriore hardware

Connettività di SmartAir Master



CompAir SmartAir Master - Dati tecnici

Collegamento elettrico

Sistema	1~/N/PE
Tensione	110/230V +/-10% 50/60 Hz

Display

Tipo	Display grafico a colori con funzione touch
Dimensioni dello schermo	5,7"

Interfacce

Ingressi analogici	2
Ingressi digitali	3
Uscite relè	2

Scheda di memoria

Tipo	Scheda SD
------	-----------

Collegamenti per compressori

Quantità	max. 12 compressors
Interfaccia	RS485
Distanza da SmartAir Master	max. 1200 m

Interfaccia cliente

Interfaccia	RS485
Distanza da SmartAir Master	max. 1200 m
Protocollo	ModBus-RTU o PROFIBUS (opzionale)

Temperature ambiente consentite

Funzionamento	Da 0 a 55 °C
Stoccaggio	Da -25 a 75 °C

Conformità EMC

Emissioni	DIN EN 61000-6-3
Soppressione di interferenze	DIN EN 61000-6-2

Alloggiamento

Dimensioni (L x H x P)	380 x 300 x 155 mm
Design	Alloggiamento in lamiera di acciaio
Grado di protezione	IP54
Peso	11 kg

Elementi forniti in dotazione

- SmartAir Master, pressacavi inclusi
- Sensore della pressione di rete
- Set di attacchi per il collegamento alle unità di controllo del compressore
- Scheda SD
- Documentazione

Opzioni

Modulo compressore (STD)	Per il collegamento a compressori a velocità fissa
Modulo compressore (VSD)	Per il collegamento a compressori a velocità variabile
Modulo di espansione	Per espandere gli ingressi e le uscite programmabili
Modulo PROFIBUS	Per il collegamento a una rete PROFIBUS
Modulo Webserver	Per la visualizzazione via LAN



Esperienza globale - Assistenza locale

Oltre 200 anni di eccellenza in ambito tecnico hanno permesso a CompAir di sviluppare un'ampia gamma di compressori e relativi accessori estremamente affidabili e ad alta efficienza energetica, in grado di adattarsi a tutte le applicazioni.

Grazie a una rete capillare di punti vendita e distributori in tutto il mondo, CompAir offre un servizio di assistenza davvero puntuale; l'avanzata tecnologia di CompAir si integra con un servizio di assistenza globale in una soluzione completa.

CompAir, che fa parte del gruppo Gardner Denver, da sempre è all'avanguardia nel settore dello sviluppo di impianti di aria compressa e ha prodotto i compressori più efficienti dal punto di vista energetico e con il più basso impatto ambientale disponibili oggi sul mercato, consentendo ai clienti di raggiungere e superare i loro obiettivi di sostenibilità.



Gamma di prodotti CompAir per la produzione di aria compressa

Tecnologia di compressione all'avanguardia

Compressori lubrificati

- Rotativi a vite
 - > A velocità fissa o modulata
- A pistoni
- Mobili

Oil-Free

- A vite a iniezione d'acqua
 - > A velocità fissa o modulata
- A vite a due stadi
 - > A velocità fissa o modulata
- A pistoni
- Centrifughi ad alta velocità - Quantima®

Gamma completa di prodotti per il trattamento dell'aria

- Filtri
- Essiccatori a ciclo frigorifero
- Essiccatori ad assorbimento
- Gestione della condensa
- Generatori di azoto

Sistemi di controllo all'avanguardia

- Unità di controllo CompAir DELCOS
- Sequenziatore SmartAir Master

Nell'ottica di un continuo miglioramento dei propri prodotti, CompAir si riserva il diritto di modificare caratteristiche e prezzi senza obbligo di informarne la clientela. Tutti i prodotti sono soggetti alle condizioni di vendita della società.

Servizi a valore aggiunto

- Rilevazioni professionali dei consumi di aria compressa
- Report sulle prestazioni
- Individuazione delle perdite

Servizio di assistenza clienti

- Soluzioni progettate su misura per l'utente
- Centri di assistenza locali
- Disponibilità immediata di ricambi e lubrificanti originali CompAir