



CompAir

by Gardner Denver

Leader nell'innovazione oil free

Efficienza energetica ridefinita



Tecnologie innovative per un'aria
compressa priva di olio

PureAir

ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

CLASSE ISO:
ZERO - SILICONE: ZERO

PureAir di CompAir

– Garanzia di aria compressa
totalmente priva di olio





Aumento dell'efficienza e del rendimento per i clienti, riducendo al tempo stesso l'impatto sull'ambiente.



È impossibile ottenere una garanzia di aria compressa migliore...

Da oltre 90 anni produttrice e fornitrice di compressori senza olio, CompAir è attenta alla qualità e all'innovazione ed è perfettamente consapevole delle esigenze operative e commerciali dei clienti. L'evoluzione della gamma PureAir lo dimostra nel modo più assoluto.

Grazie ai compressori senza olio CompAir, innumerevoli industrie in tutto il mondo riescono a soddisfare e perfino a superare gli obiettivi di produzione, nei settori più disparati: alimenti e bevande, farmaci, elettronica, assistenza sanitaria, produzione dell'energia e così via.

Attualmente, CompAir rappresenta l'avanguardia nella tecnologia dei compressori senza olio con rivoluzionarie innovazioni come Ultima.

La più ampia gamma di tecnologie per aria compressa priva di olio

La purezza dell'aria è fondamentale per numerose applicazioni, laddove anche la più piccola gocciolina di olio può causare deterioramenti dei prodotti o danneggiare le apparecchiature di produzione. A seconda dell'applicazione, una tecnologia specifica in un range di prestazioni ancora più specifico può rivelarsi molto più adatta rispetto a un'altra tecnologia.

Scegliendo un compressore CompAir si avrà la garanzia di ottenere la miglior soluzione possibile per un'applicazione specifica, apparecchiature a valle comprese. CompAir offre tutte le più comuni tecnologie oil-free e ne ha lanciato alcune assolutamente uniche sul mercato.



Indipendentemente dall'applicazione, CompAir ha la soluzione priva di olio perfetta per tutti



Vantaggi dell'aria compressa priva di olio



Conformità legale priva di rischi

Alcuni processi hanno bisogno di aria secca pulita e priva di olio e non possono rischiare la contaminazione. Un compressore senza olio garantisce maggiore tranquillità, sia in termini tecnici che commerciali.



Funzionamento senza problemi

I sistemi per il trattamento dell'aria e le attrezzature di processo possono essere danneggiati da aria compressa contenente olio, cosa che può influire sui componenti elettronici sensibili, causando tempi di fermo e costi inutili.



Risparmio energetico e riduzione dei costi di manutenzione

Un vero compressore oil-free non ha olio nella camera di compressione. Di conseguenza i requisiti di filtrazione a valle e le cadute di pressione vengono ridotti al minimo, cosa che si traduce direttamente in risparmi energetici.



Incremento della sostenibilità

Un'aria di qualità elevata priva di contaminanti offre la certezza di poter contare su un sistema di aria compressa il più ottimizzato ed efficiente possibile.

Ultima™

13% Fino al
di risparmio
energetico
rispetto alla
tecnologia oil-free
tradizionale

La più innovativa efficienza oil-free



**SOLI
69dB(A)**



**Range di
pressione**

Da 4 a 10 bar



**Portata
volumetrica**

Da 6,7 a 23,9 m³/min



**Potenza
motore**

Da 75 a 160 kW

PureAir
ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

CompAir
ULTIMA U160

GERMAN
ENGINEERING
DESIGN&MANUFACTURE



Maggiore efficienza e conseguimento degli obiettivi ambientali.



Ultima™

Compressore a vite a velocità variabile bistadio senza olio con due motori a magneti permanenti

Ultima™ la soluzione ottimale sotto ogni aspetto

Ultima è un compressore PureAir oil-free rivoluzionario. Il design unico di questa gamma del tutto nuova di compressori CompAir presenta elementi compressori a vite, a secco, a bassa e ad alta pressione, ciascuno dei quali è azionato da un motore sincrono a magneti permanenti a velocità variabile, offrendo livelli di efficienza eccezionali rispetto alla tecnologia oil-free tradizionale. Se si considera che il costo più elevato nel ciclo di vita di un compressore è dato dal consumo energetico, il design esclusivo di Ultima ci ha consentito di ottenere massimi livelli di prestazioni ed efficienza pur avendo un ingombro ridotto del 37% rispetto a un compressore oil-free a due stadi convenzionale.

IL MIGLIORE DELLA CATEGORIA

Ultima™, la vera convenienza

L'esclusivo design brevettato offre numerosi vantaggi agli utenti di aria compressa:

► **MASSIMI LIVELLI DI EFFICIENZA**

- Fino al 13% di risparmio rispetto agli standard di settore

► **PRESTAZIONI OTTIMALI CON QUALSIASI CARICO**

- Elementi compressori LP e HP azionati in modo indipendente
- Nessun componente di trasmissione richiesto

► **INGOMBRO SENZA PARAGONI**

- Fino al 37% più piccolo rispetto agli standard di settore

► **IL COMPRESSORE PIÙ SILENZIOSO DELLA SUA CATEGORIA**

- Max 69 dB(A) (versione raffreddata ad acqua) e 70 dB (A) (versione raffreddata ad aria)
- Facile installazione presso il punto di utilizzo

► **AGGIORNABILITÀ COMPLETA TRA LA VERSIONE A 75 KW E QUELLA A 160 KW**

- Ultima può essere aggiornato in caso di aumento della domanda
- Subito disponibile, nessun tempo di consegna, nessun tempo di fermo per l'installazione
- Molto più economico rispetto all'investimento per un compressore nuovo/aggiuntivo

► **CONSUMO ENERGETICO MINIMO QUANDO INATTIVO**

- Fino al 45% in meno rispetto agli standard di settore

► **RECUPERO DEL CALORE ALTAMENTE EFFICIENTE**

- Recupero al 100% di tutto il calore generato dal compressore
- Il primo compressore senza olio raffreddato ad aria che può essere utilizzato per il recupero del calore di processo

► **PRIVO DI OLIO E SILICONI**

- Livello più alto di qualità dell'aria
- Certificazione classe 0

► **FACILE INSTALLAZIONE**

- Nessun condotto richiesto
- Passa praticamente attraverso qualsiasi porta

► **SOLUZIONE ICONN MONITORAGGIO REMOTO**

- Manutenzione proattiva
- Consente di evitare tempi di fermo non pianificati
- Gratuita



► **PIÙ OPZIONI PER SODDISFARE CIASCUNA ESIGENZA**

- Variante per esterni, collegamento recupero del calore, U-Cooler e altro ancora...

Rapporto potenza-peso senza eguali

Ultima offre varie possibilità di risparmio. Oltre a una straordinaria efficienza e a un notevole risparmio dei costi associati al ciclo di vita, Ultima richiede in media 3,4 m³ di spazio in meno (o un ingombro ridotto fino al 37%) rispetto a un compressore oil-free a due stadi convenzionale. Pertanto, agevolando l'installazione anche negli spazi più ridotti, oltre a rappresentare un vantaggio in ambienti ristretti, Ultima consente anche di risparmiare costi di proprietà.

Ultima™



Ultima è il solo compressore oil free raffreddato ad aria sul mercato che permetta di recuperare il calore di compressione



Un concetto di trasmissione unico

I compressori oil-free tradizionali vengono azionati da un singolo motore elettrico che utilizza ingranaggi di trasmissione i quali azionano gli elementi compressori a bassa e ad alta pressione. Oltre a richiedere olio, gli ingranaggi di trasmissione creano attrito e di conseguenza perdita di energia. Ultima impiega motori a efficienza ultraelevata al posto dei componenti di trasmissione e del motore singolo in modo da ottimizzare le prestazioni nell'intera gamma di portate, dato che gli elementi compressori possono essere azionati indipendentemente a velocità diverse in base alle esigenze.

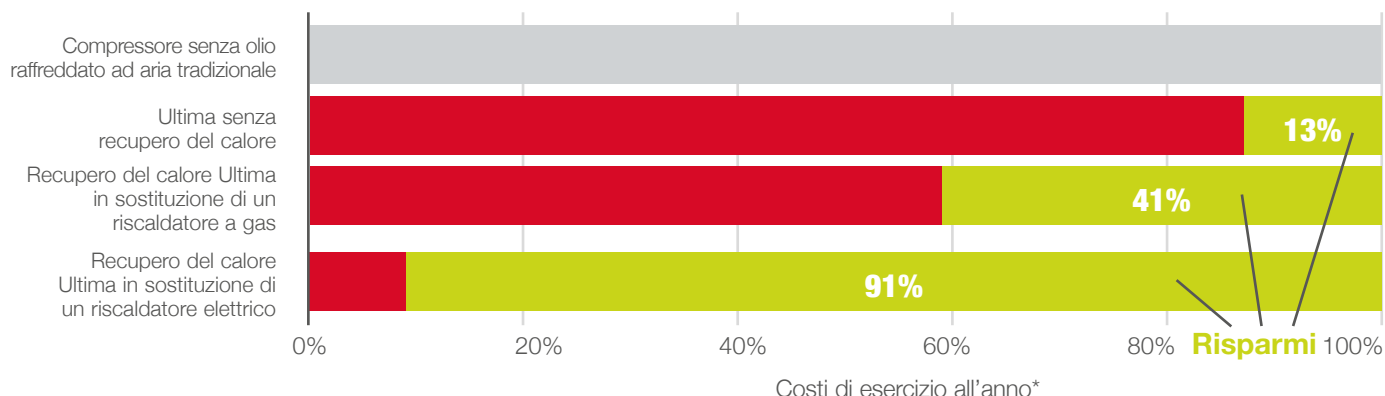
Questo non è possibile quando è un unico motore ad azionare entrambi gli elementi compressori. Ed è proprio qui che Ultima fa la differenza. Il design di

Ultima è caratterizzato da "ingranaggi di trasmissione digitali", che monitorano continuamente e regolano individualmente le velocità di ciascun elemento compressore, assicurando sempre la massima efficienza e rapporti di pressione ottimali.

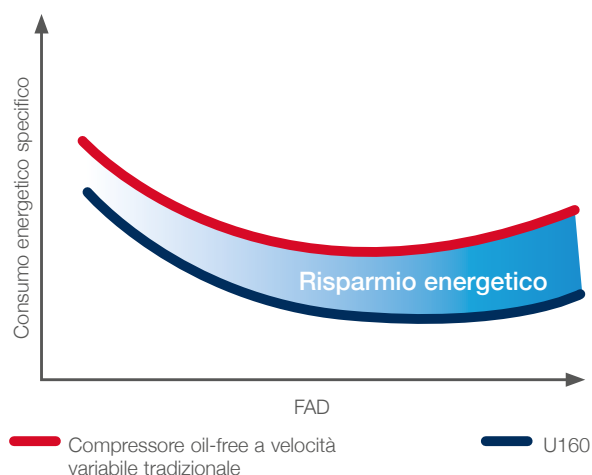
Gruppi di compressione ad altissima efficienza di altissimo livello

Diversamente dalla maggior parte degli elementi compressori oil-free nei quali le prestazioni vengono compromesse rapidamente, gli elementi compressori progettati e prodotti in Germania di cui è dotato Ultima, presentano un rivestimento speciale per garantire la massima efficienza e protezione per l'intero ciclo di vita del compressore.

Confronto dei costi di esercizio annuali



Efficienza: 160 kW a 10 bar (g)



Sistema di raffreddamento esclusivo

L'innovativo sistema di raffreddamento chiuso brevettato di Ultima consente di raccogliere e recuperare fino al 98% del calore generato durante il processo di compressione. Questa energia può essere utilizzata per riscaldare l'acqua di processo, raggiungendo temperature dell'acqua utilizzabile fino a 85 °C.

Un'altra eccezionale funzionalità consiste nella possibilità di utilizzare Ultima in modalità di raffreddamento ibrido. A seconda del metodo di raffreddamento più economico in un determinato momento (ad esempio in caso di disponibilità variabile dell'acqua di raffreddamento in base alla stagione) Ultima può essere utilizzato con raffreddamento ad aria o ad acqua o con una combinazione di entrambi allo stesso tempo.

* Funzionamento a 20 m³/min 8 bar, 4.000 ore all'anno, prezzo dell'elettricità 15 cent./kWh, prezzo del gas 5 cent./kWh

Ultima™

Compressore a vite a velocità
variabile bistadio senza olio con
due motori a magneti permanenti

Raffreddamento ad Aria con Recupero del Calore

Massima Efficienza



Ultima raffreddato ad aria

Serie DH

iConn

Bassissimi costi operativi

Compressori rotativi a vite senza olio a iniezione d'acqua



Campo di pressione

Da 5 a 10 bar



Portata volumetrica

Da 0,32 a 18,55 m³/min



Potenza motore

Da 15 a 110 kW



L'energia necessaria al suo funzionamento rappresenta il costo maggiore di un compressore per tutta la sua durata di esercizio. CompAir utilizza tecnologie improntate al risparmio energetico in ogni fase della progettazione, arrivando a produrre compressori in grado di lavorare di più e con migliori risultati.



Serie DH

Compressori rotativi a vite
senza olio a iniezione d'acqua

Compressori CompAir DH - la vostra risorsa per risparmiare sui costi

Le caratteristiche uniche di design consentono velocità e temperature di esercizio inferiori, per la massima efficienza e la minor usura possibile dei componenti. Il compressore monostadio a trasmissione diretta e privo di riduttori o cinghie consente di ottimizzare l'efficienza. Limitando l'erogazione di aria compressa alla richiesta del sistema grazie alla velocità variabile, si evita qualsiasi spreco di energia.

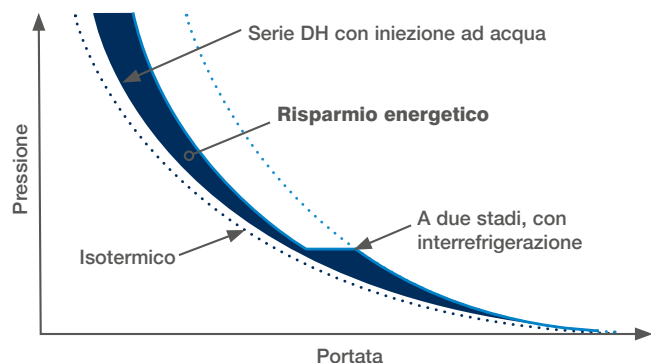
Aria compressa senza olio di massima qualità per tutte le applicazioni

- ▶ L'elemento compressore a singolo stadio a trasmissione diretta garantisce la massima efficienza e riduce al minimo la manutenzione
- ▶ L'acqua purificata iniettata nell'elemento di compressione lubrifica, sigilla e raffredda l'intero processo
- ▶ Tecnologia a velocità variabile per risparmiare energia
- ▶ Cofanatura integrata e insonorizzata per ridurre la rumorosità e semplificare l'installazione
- ▶ Unità di controllo completa per un funzionamento sicuro ed affidabile con funzione di comunicazione a distanza
- ▶ Disponibile con monitoraggio a distanza iConn - Connessione a IoT

Risparmi energetici

Iniezione di acqua significa temperature di esercizio inferiori e temperature di esercizio inferiori significa maggior efficienza di compressione

Schema della compressione



La risposta perfetta per ogni esigenza di aria compressa

I compressori CompAir a velocità variabile soddisfano in modo efficiente e affidabile la richiesta d'aria compressa anche quando non è costante. Un compressore a velocità variabile correttamente dimensionato per l'applicazione garantisce un notevole risparmio energetico con un'erogazione di aria continua ad una pressione costante.

Manutenzione ridotta

I compressori senza olio CompAir sono costruiti per durare e non sono solo eccezionalmente robusti, ma anche straordinariamente semplici, per cui la manutenzione è facilissima. Sono anche facili da utilizzare e offrono varie opzioni di comando per un controllo totale dell'erogazione dell'aria.

Gamma DH – Tranquillità totale

- Il numero nettamente inferiore di componenti mobili riduce la possibilità di guasti
- Bassa velocità e carichi equilibrati sui cuscinetti prolungano gli intervalli di revisione dell'elemento di compressione portandoli a 36.000 ore, per un funzionamento a basso costo
- Basse temperature operative proteggono i componenti dall'usura
- Non occorre smaltire né olio né elementi contaminati risparmiando così tempo e denaro

Serie D

Progettazione oil free innovativa

Gestione sicura
dei dati iConn



**Campo di
pressione**

Da 4 a 10 bar



**Portata
volumetrica**

Da 8,89 a 51,1 m³/min



Potenza motore

Da 75 a 315 kW

“

Prestazioni senza precedenti grazie a componenti ad alta efficienza, cadute di pressione ridotte, basse temperature e un sistema di controllo economico.

”

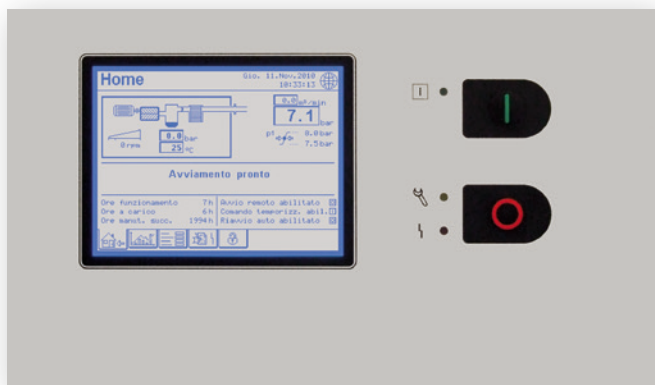
Serie D

Compressori a vite
bistadio senza olio

Straordinaria affidabilità per applicazioni complesse

La nuova serie di compressori a vite senza olio a due stadi è stata progettata concentrandosi sulla sicurezza operativa delle applicazioni complesse. Il design pulito e innovativo consente di ottenere prestazioni senza precedenti, un controllo approfondito e un'affidabilità straordinaria. Il sofisticato controller Delcos XL protegge il Vostro investimento grazie al monitoraggio continuo dei parametri operativi. L'elemento compressore sviluppato e prodotto da CompAir lavora a basse temperature costanti e riduce i costi legati al ciclo di vita del compressore. La facilità di manutenzione e la copertura completa con garanzia PureCare permettono agli operatori di eliminare qualsiasi rischio.

Controllo perfetto per prestazioni perfette



Delcos XL - Innovativo pannello di controllo del compressore con touch screen

Semplice manutenzione

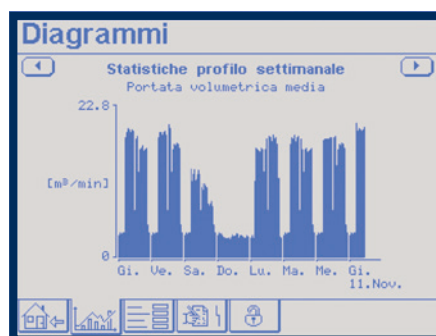
I compressori sono progettati per assicurare accesso immediato alle zone di manutenzione. I pannelli laterali sono incernierati ma anche completamente rimovibili se è necessario l'accesso completo all'interno del compressore. Il numero di parti ridotto rende ancora più economici i costi di manutenzione.

La premiata gamma D

- ▶ Massima efficienza dell'elemento compressore a due stadi
- ▶ Motore elettrico IE3 di alta qualità, IE4 opzionale
- ▶ Raffreddamento efficiente del motore
- ▶ Elevate temperature ambiente fino a 45°C
- ▶ Controller Delcos XL con touch screen per un monitoraggio più efficace
- ▶ Sistema esclusivo di raffreddamento ad acqua dell'elemento compressore a circuito chiuso
- ▶ Disponibile con monitoraggio a distanza iConn - Connessione a IoT

Diagrammi di andamento

Grazie alla possibilità di visualizzare analisi di sistema dettagliate sotto forma di grafici e diagrammi di andamento, i parametri operativi possono essere impostati in maniera specifica per massimizzare l'efficienza.



Serie S

Configurazione del compressore



**Campo di
pressione**

Da 8 a 10 bar



**Portata
volumetrica**

Da 21,2 a 106,0 m³/ora



Potenza motore

Da 4 a 15 kW



Massima flessibilità grazie al sofisticato design modulare



Serie S

Compressore scroll
multistadio senza olio

Privo di contaminanti. Privo di rischi. Privo di olio al 100%.

La nuova serie S di compressori rotativi senza olio di CompAir non utilizza olio in nessuna parte del compressore ed è stata certificata ISO 8573-1 Classe 0 e senza silicone, che indica il livello di qualità dell'aria più alto possibile.

Oltre all'ottemperanza dei requisiti legali, la tecnologia scroll oil-free riduce i costi di proprietà evitando le sostituzioni del filtro, il trattamento della condensa dell'olio e l'energia necessaria per combattere la perdita di pressione provocata dalla filtrazione.



Duplex

CompAir Serie S

- 1 Scarico automatico della condensa
- 2 Telaio rigido
- 3 Filtro in ingresso 5 micron
- 4 Scanalature per forche per una facile movimentazione
- 5 Design esclusivo a camere - Raffreddamento e funzionalità massimizzati
- 6 Postrefrigeranti industriali di grandi dimensioni
- 7 Motore TEFC a elevata efficienza
- 8 Ventola di raffreddamento ad alta efficienza
- 9 Cofanatura a bassa rumorosità
- 10 Antivibranti

Configurazione del compressore

A seconda dei requisiti applicativi, la versatile serie S di CompAir è disponibile in varie potenze. La gamma di compressori scroll inizia con le unità Simplex da 4, 6 e 8 kW e le unità Duplex da 7, 11 e 15 kW. Il design del compressore vanta un layout lineare, semplice e funzionale per la manutenzione.

Nuova serie S di CompAir

- Progettazione oil-free al 100%
- Elevata affidabilità
- Funzionamento continuo, ciclo di lavoro 100%
- Efficienza energetica
- Bassi livelli di rumorosità e vibrazioni
- Struttura compatta
- Bassa manutenzione dovuta a una minore quantità di parti in movimento

Controllo e monitoraggio

La serie S di CompAir è disponibile con opzioni di controllo diverse. Le versioni Simplex possono essere dotate di quadro relè di base o, come opzione, di controller elettronico Deluxe HMI.

Il controller Deluxe HMI opzionale di CompAir è caratterizzato da una navigazione semplice e da una grafica intuitiva che offrono all'utente informazioni interattive e intuitive. Con un Webserver completo integrato, tramite connessione Ethernet TCP ModBus, questi controller offrono visibilità sul sistema di compressione scroll da

qualsiasi computer o dispositivo mobile dotato di connessione Internet.



Serie R

Serie R

Compressori a pistone
senza olio a resa elevata

Potenza e robustezza



Campo di pressione

Da 4 a 12 bar



Portata volumetrica

Da 7,5 a 18,1 m³/min



Potenza motore

Da 45 a 110 kW

La compressione a pistone è nota per l'ottima efficienza energetica e CompAir ha consolidato e nel contempo sviluppato notevolmente questa comprovata tecnologia per mantenerla sempre all'avanguardia.

Il design del compressore a pistone a doppia azione e ad alte prestazioni determina una notevole riduzione della potenza assorbita, sia a pieno che a mezzo carico. Il passaggio rapido tra pieno e mezzo carico e viceversa assicura una risposta flessibile alla richiesta di aria compressa e una differenza di pressione ridotta sulla rete. Al contempo, le perdite dovute al funzionamento a vuoto sono ridotte al minimo, solo 8-9% della capacità di produzione di un compressore a pistone. I notevoli risparmi energetici derivano dal **ridotto assorbimento di potenza a pieno carico**, dal **range di pressione minimo** e dalle **minori perdite dovute al funzionamento a vuoto**.

Pieno carico: portata volumetrica 100% → potenza elettrica 100% **Mezzo carico:** portata volumetrica 50%
→ potenza elettrica 53%

Tecnologia moderna abbinata a solida progettazione

La robustezza e l'alta qualità del prodotto unite all'ottima efficienza consentono tempi di ritorno dell'investimento ridotti. Grazie al lungo ciclo di vita utile, la serie R fornisce aria compressa in modo affidabile anno dopo anno.

- Compressore a pistoni a doppio effetto bistadio
- Controllo a tre gradini per il risparmio energetico 0% – 50% – 100%
- Raffreddamento ad acqua con refrigeratori tubolari dalle dimensioni generose
- Anelli guida e pistone realizzati in materiali di alta qualità, con un anello guida centrale e anelli del pistone sopra e sotto per una tenuta efficace a bassa usura, che elimina le perdite di flusso inverso
- Efficiente motore elettrico IP55 con una bassa velocità di rotazione di 1000 giri/min
- Assenza di componenti separati
- Cablaggio pronto per la connessione e facilità di installazione, senza esigenza di fondazioni



La serie S chiusa utilizzata nella produzione di carrozzerie BMW

Funzionalità aggiuntive disponibili

Installazioni su misura

La sempre maggiore complessità degli impianti produttivi e dei requisiti di sistema, abbinata all'aumento dei costi dell'energia e alle ecotasse rende la **corretta valutazione** e specifica delle soluzioni per l'aria compressa **vitale**. Le prestazioni e l'efficienza degli impianti di aria compressa influiscono sull'impatto ambientale e sui profitti di un'azienda.

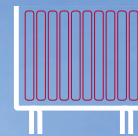
Gli impianti di aria compressa CompAir utilizzano la tecnologia più recente per fornire soluzioni efficienti dal punto di vista energetico e con **costi di esercizio complessivi ridotti al minimo**.

Recupero del calore integrato

Con l'efficiente sistema di recupero del calore integrato di CompAir si possono ottenere importanti risparmi energetici e di costi. Può essere installato in fabbrica o fornito come kit di aggiornamento, comprendente tutte le tubazioni e i raccordi necessari.



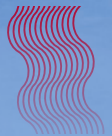
Acqua calda



Riscaldamento



Processi industriali

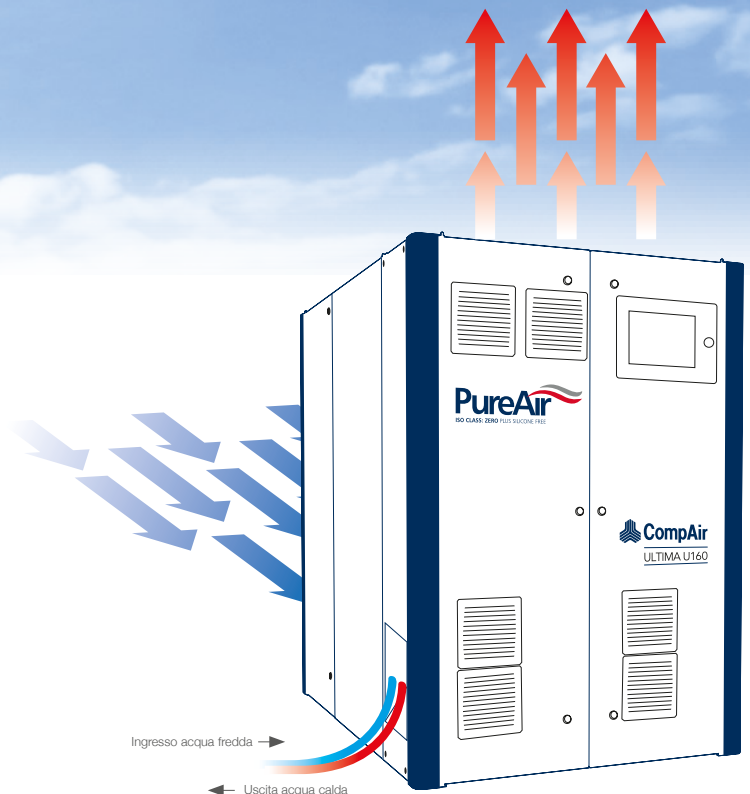


Preriscaldatore ad aria calda



Gamma completa di apparecchiature a valle

- Filtrazione
- Essiccatori a ciclo frigorifero e ad adsorbimento
- Gestione della condensa
- Essiccatori a recupero del calore di compressione HOC
- Generatori di azoto



Ultima raffreddato ad aria con recupero del calore per utilizzo in applicazioni di processo



iConn

by Gardner Denver

Soluzione iConn visualizzazione remota

Il controller di Ultima è predisposto per iConn, il nuovo servizio di monitoraggio in tempo reale intelligente e proattivo che offre agli utenti di aria compressa informazioni sul sistema approfondite e aggiornate. iConn consente di pianificare accuratamente la produzione e di proteggere il sistema fornendo agli utenti informazioni e statistiche sulle prestazioni e segnalando loro potenziali problemi prima che questi si verifichino.

PureCARE

PUREAIR SERVICING & MAINTENANCE PROGRAMME

Sviluppati appositamente per supportare la nostra gamma di prodotti oil-free, i programmi di assistenza PureCARE di CompAir vanno oltre gli schemi tradizionali al fine di garantire l'erogazione ininterrotta di aria compressa di qualità e prestazioni ottimali del compressore, in modo che i processi di produzione e la pianificazione degli stessi possano aver luogo in tutta tranquillità.



I piani di assistenza PureCARE vengono eseguiti da tecnici specializzati CompAir appositamente addestrati per mantenere al massimo le prestazioni dei sistemi ad aria compressa oil-free e che utilizzano solo parti di ricambio originali CompAir di qualità e prestazioni eccellenti. Ciascun piano di assistenza PureCare è personalizzato in base all'applicazione e a condizioni specifiche in modo da garantire l'affidabilità e la produttività del sistema a costi ottimali.

Dati tecnici della gamma di prodotti CompAir senza olio

CompAir Ultima™



Compressore Modello	Raffred- damento	Pressione Operativa [bar g]	Potenza motore [kW]	FAD (resa d'aria libera) a 8 bar g ¹⁾ [m³/min]	FAD (resa d'aria libera) a 10 bar g ¹⁾ [m³/min]	Livello di rumorosità ²⁾ Carico al 100% [dB(A)]	Dimensioni L x P x H [mm]	Peso [kg]
U75	Aria	4 - 10	75	6,7 - 11,9	7,7 - 9,9	64	3244 x 1394 x 1992	3360
	Acqua					63	2044 x 1394 x 1992	2750
U90	Aria	4 - 10	90	6,7 - 14,9	7,7 - 12,7	65	3244 x 1394 x 1992	3360
	Acqua					64	2044 x 1394 x 1992	2750
U110	Aria	4 - 10	110	6,7 - 18,5	7,7 - 16,3	65	3244 x 1394 x 1992	3360
	Acqua					64	2044 x 1394 x 1992	2750
U132	Aria	4 - 10	132	6,7 - 22,2	7,7 - 19,9	67	3244 x 1394 x 1992	3360
	Acqua					66	2044 x 1394 x 1992	2750
U160	Aria	4 - 10	160	6,7 - 23,9	7,7 - 23,6	70	3244 x 1394 x 1992	3360
	Acqua					69	2044 x 1394 x 1992	2750

CompAir serie DH

Velocità Fissa - Raffreddamento ad aria e ad acqua

Compressore Modello	Raffred- damento	Pressione operativa [bar g]		Potenza motore [kW]	Resa aria libera [m³/min]		Rumore [dB(A)] ²⁾	Dimensioni L x P x H [mm]	Peso [kg]
					8 bar g ¹⁾	10 bar g ¹⁾			
D15H	Aria	8	10	15	2,30	1,80	68	1345 x 880 x 1612	672
	Acqua						65		624
D22H	Aria	8	10	22	3,50	2,89	68	1345 x 880 x 1612	691
	Acqua						65		643
D37H	Aria	8	10	37	5,86	5,04	71	1722 x 920 x 1659	960
	Acqua						61		860

Velocità Variabile - Raffreddamento ad aria e ad acqua

Compressore Modello	Raffred- damento	Pressione operativa [bar g]		Potenza motore [kW]	Resa aria libera [m³/min]		Rumore 70% di carico [dB(A)] ²⁾	Dimensioni L x P x H [mm]	Peso [kg]
		min.	max.		min. ¹⁾	max. ¹⁾			
D15H RS	Aria	5	10	15	0,32	2,34	67	1345 x 880 x 1612	687
	Acqua						64		639
D22H RS	Aria	5	10	22	0,68	3,45	67	1345 x 880 x 1612	687
	Acqua						64		658
D37H RS	Aria	5	10	37	1,09	6,87	71	1722 x 920 x 1659	995
	Acqua						60		895
D50H RS	Aria	5	10	45	1,17	7,64	73	2158 x 1412 x 1971	1570
	Acqua								1490
D75H RS	Aria	5	10	75	1,72	11,39	75	2158 x 1412 x 1971	1890
	Acqua								1810
D110H RS	Acqua	5	10	110	3,04	18,55	72	2158 x 1412 x 1971	2200

CompAir serie D

D75 – D315 a velocità fissa

Modello compressore	Raffreddamento	Potenza motore	Pressione Operativa	Resa Aria Libera ¹⁾ [m³/min]		Dimensioni L x P x H [mm]	Livello di rumorosità ²⁾ [dB(A)]		Peso [kg]
		[kW]	[bar g]	8 bar g	10 bar g		8 bar g	10 bar g	
D75	Aria	75	8 - 10	12,91	10,63	2597 x 1744 x 2001	75	74	3023
	Acqua						72	70	3223
D90	Aria	90	8 - 10	15,65	13,79	2597 x 1744 x 2001	76	75	3223
	Acqua						73	72	3423
D110	Aria	110	8 - 10	19,51	17,39	2597 x 1744 x 2001	77	77	3265
	Acqua						75	74	3465
D132	Aria	132	8 - 10	22,39	20,50	2597 x 1744 x 2001	78	78	3432
	Acqua						77	76	3632
D160	Aria	160	10	–	22,33	2597 x 1744 x 2001	–	78	3644
	Acqua							77	3844
D165	Aria	160	8 - 10	29,0	24,9	3300 x 1994 x 2190	78	78	5170
	Acqua			29,1			77	78	4715
D200	Aria	200	8 - 10	35,8	32	3300 x 1994 x 2190	81	81	5515
	Acqua			36,1			80	81	5060
D250	Aria	250	8 - 10	44,1	37,2	3300 x 1994 x 2190	84	83	5670
	Acqua			44,5			81	82	5215
D315	Aria	315	8	49,2	–	3300 x 1994 x 2190	87	–	5975
	Acqua		8 - 10		44,5		81	82	5520

D110RS – D315RS a velocità modulata

Modello compressore	Raffreddamento	Potenza motore	Pressione Operativa	Resa Aria Libera ¹⁾ [m³/min]		Dimensioni L x P x H [mm]	Livello di rumorosità con carico al 70% ²⁾ [dB(A)]	Peso [kg]
		[kW]	[bar g]	min.	max.			
D110RS-8	Aria	110	4 - 8	8,89	19,51	2597 x 1744 x 2001	76	3278
	Acqua						72	3478
D110RS-10	Aria	110	4 - 10	10,51	17,68	2597 x 1744 x 2001	76	3278
	Acqua						71	3478
D132RS-8	Aria	132	4 - 8	8,95	22,95	2597 x 1744 x 2001	77	3476
	Acqua						73	3676
D132RS-10	Aria	132	4 - 10	10,51	21,10	2597 x 1744 x 2001	77	3476
	Acqua						72	3676
D160RS-10	Aria	160	4 - 10	10,40	23,52	2597 x 1744 x 2001	77	3688
	Acqua						73	3888
D200RS-8,5	Aria	200	4 - 8,5	17,3	37,4	3300 x 1994 x 2190	77	5565
	Acqua						77	5110
D200RS-10	Aria	200	4 - 10	18	33,2	3300 x 1994 x 2190	77	5565
	Acqua						79	5110
D250RS-8,5	Aria	250	4 - 8,5	17,4	46,9	3300 x 1994 x 2190	79	5720
	Acqua						78	5265
D250RS-10	Aria	250	4 - 10	18,4	41,7	3300 x 1994 x 2190	79	5720
	Acqua						79	5265
D315RS-8,5	Aria	315	4 - 8,5	16,6	51,1	3300 x 1994 x 2190	82	6025
	Acqua						78	5570
D315RS-10	Acqua	315	4 - 10	18,3	48,5	3300 x 1994 x 2190	79	5570

Serie S CompAir – Compressori Scroll Oil-Free di alta qualità

Modello Simplex

Modello	Pressione nominale	Potenza motore	FAD a 8 bar g ¹⁾	FAD a 10 bar g ¹⁾	Livello di rumore	Dimensioni	Peso
	[bar g]	[kW]	[m³/ora]	[m³/ora]	[dB(A)]	L x P x H [mm]	[kg]
S04	8 / 10	4	23,6	21,2	65	1168 x 686 x 711	315
S06	8 / 10	5,5	34,5	26,0	70	1168 x 762 x 711	352
S08	8 / 10	7,5	53,0	41,3	73	1168 x 762 x 711	367

Modello Duplex

Modello	Pressione nominale	Potenza motore	FAD a 8 bar g ¹⁾	FAD a 10 bar g ¹⁾	Livello di rumore	Dimensioni	Peso
	[bar g]	[kW]	[m³/ora]	[m³/ora]	[dB(A)]	L x P x H [mm]	[kg]
S07D	8 / 10	7	47,2	42,5	64	1420 x 864 x 1404	562
S11D	8 / 10	11	69,0	52,0	68	1422 x 864 x 1397	599
S15D	8 / 10	15	106,0	82,6	71	1422 x 864 x 1397	615

Serie R CompAir – Gamma compressori a pistone

Modello	Raffreddamento	Pressione nominale	Potenza motore	Resa Aria Libera ¹⁾	Senza cofanatura			Con cofanatura		
					Livello di rumore	Dimensioni	Peso	Livello di rumore	Dimensioni	Peso
					[dB(A)]	L x P x H [mm]	[kg]	[dB(A)]	L x P x H [mm]	[kg]
R80	Acqua	4 - 10	45	8,0	79	1662 x 1630 x 1364	1650	69	2766 x 2016 x 1860	2750
		11 - 12	55							
R100	Acqua	4 - 9	55	10,0	79	1796 x 1630 x 1364	1815	69	2766 x 2016 x 1860	2915
		10 - 12	75							
R135	Acqua	4 - 12	75	13,3	83	1796 x 1630 x 1364	2480	73	2766 x 2016 x 1860	3580
R180	Acqua	4 - 7	90	18,1	83	2021 x 1835 x 1553	2760	73	2766 x 2016 x 1860	3860
		8 - 12	110							

¹⁾ Dati misurati e dichiarati in conformità con ISO 1217, edizione 4, allegato C ed E, alle seguenti condizioni:
Pressione aria di aspirazione: 1 bar a / 14,5 psia Temperatura aria in aspirazione: 20°C/68°F Umidità: 0% (secca)

²⁾ Misurata all'aperto in conformità a ISO 2151, tolleranza di +/- 3 dB(A)

Esperienza globale - Assistenza locale

Oltre 200 anni di eccellenza in ambito tecnico hanno permesso a CompAir di sviluppare un'ampia gamma di compressori e relativi accessori estremamente affidabili e ad alta efficienza energetica, in grado di adattarsi a tutte le applicazioni.

Grazie a una rete capillare di punti vendita e distributori in tutto il mondo, CompAir offre un servizio di assistenza davvero puntuale; l'avanzata tecnologia di CompAir si integra con un servizio di assistenza globale in una soluzione completa.

CompAir, che fa parte del gruppo Gardner Denver, da sempre è all'avanguardia nel settore dello sviluppo di impianti di aria compressa e ha prodotto i compressori più efficienti dal punto di vista energetico e con il più basso impatto ambientale disponibili oggi sul mercato, consentendo ai clienti di raggiungere e superare i loro obiettivi di sostenibilità.

Gamma di prodotti CompAir per la produzione di aria compressa

Tecnologia di compressione all'avanguardia

Compressori lubrificati

- Rotativi a vite
 - > A velocità fissa o variabile
- A pistoni
- Mobili

Oil-Free

- A vite a iniezione d'acqua
 - > A velocità fissa o variabile
- A vite a due stadi
 - > A velocità fissa o variabile
- A pistoni
- Centrifughi ad alta velocità - Quantima®
- Scroll

Gamma completa di prodotti per il trattamento dell'aria

- Filtri
- Essiccatori a ciclo frigorifero
- Essiccatori ad adsorbimento
- Gestione della condensa
- Generatori di azoto

Sistemi di controllo all'avanguardia

- Unità di controllo CompAir DELCOS
- Sequenziatore SmartAir Master
- Gestione sicura dei dati iConn

Nell'ottica di un continuo miglioramento dei propri prodotti, CompAir si riserva il diritto di modificare caratteristiche e prezzi senza obbligo di informarne la clientela. Tutti i prodotti sono soggetti alle condizioni di vendita della società.

Servizi a valore aggiunto

- Rilevazioni professionali dei consumi di aria compressa
- Report sulle prestazioni
- Individuazione delle perdite

Servizio di assistenza clienti

- Soluzioni progettate su misura per l'utente
- Centri di assistenza locali
- Disponibilità immediata di ricambi e lubrificanti originali CompAir

